



# 旋盤加工

本校で長年取り組んでいる金属加工のねじ回し製作。

本格的な旋盤を自分で操作して真鍮を切削します。

## 製図



ひとりひとりが思い思いのねじ回しをデザインをします。工業棒の部分の長さや柄の部分の持ちやすいようにとそれぞれが考えています。



図面をもとに加工します。部品を制作しては、図面と比べながら誤差を修正します。



ノギスを使って測定しています。

## 旋盤加工



柄の部分加工します。工業高校にあるようなしっかりとした旋盤です。六角柱状の真鍮を慎重にバイトをあてて削っていきます。



みんな黙々と削っています。誤差0.2mm以下を目指します。



同志社中学校にはなんと！旋盤が5台！

## 鍛造



鋼を赤くなるまで熱し、ハンマーで叩きます。へらのような形になるまでこの作業を繰り返します。



ヤスリで削りマイナスドライバーの先端の形にしていきます。



薄くなりすぎないように厚みにも気をつけます。

## ねじ切り



ダイスでのおねじ切り。



タップでのめねじ切り。



これで本体部分と柄を組立てる事ができます。

## 焼き入れ・焼き戻し



## 磨き



↑磨き途中↓



3月中旬にアップ予定

終業式にメッキして返却